



Ref. Prod.	73082-N01
Cat. de Seguridad	S1PS FO SR
Tallas	35 - 48
Peso (talla 42)	610 g
Forma	A
Horma	11

**Descripción del modelo:** Zapato en **TEXPET**, tejido ecológico 100% PET, color gris, con forro en **SANY-DRY**<sup>®</sup>, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT PLUS - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** Empeine en tejido jacquard para exterior fabricado con hilo **100% PET** que cumple con los requisitos del Global Recycle Standard (GRS). Acoplamiento Hot Melt de última generación que representa la respuesta más innovadora para el acoplamiento de tejidos en términos de eficiencia y respeto por el medio ambiente. La ausencia total de disolventes hace que el proceso sea eco compatible Soporte interior fabricado con fibras de poliéster 100% PET. Idoneo para otorgar el soporte adecuado y el grosor en la fabricación del calzado. Suela poliuretano/TPU con inserción de espuma reciclada ecosostenible, Plantilla **ECO-TECH** 100%, reciclada compuesta por 3 componentes todos reciclados. Cordones y etiquetas lenguetas están hechas de **hilo 100% reciclado** de botellas de plástico. Embalaje en papel y cartón **100% reciclado**. Suela perfumada. **Protección de la punta en piel antiabrasión**

**Usos recomendados:** Almacenes, sector transporte, la industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

### MATERIALES / ACCESORIOS

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Parágrafo EN ISO 20345:2022	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera en <b>ALUMINIUM</b> resistente:	5.3.2.6	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	<b>15</b>	≥ 14
		5.3.2.7	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	<b>16,5</b>	≥ 14
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b>	6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito <b>PS</b> con clavo Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N</b> <b>Ninguna perforación</b>	≥ 1100
	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	<b>143,87</b> <b>501,61</b>	≥ 0.1 ≤ 1000
<b>Empeine</b>	<b>Sistema antishock</b> <b>TEXPET</b> , tejido ecológico 100% PET, color gris	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>34</b>	≥ 20
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> <b>4,8</b> > <b>40,6</b>	≥ 0,8 ≥ 15
<b>Forro Anterior</b>	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro Espesor 1,2 mm	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> <b>84,7</b> > <b>677,4</b>	≥ 2 ≥ 20
		5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> <b>64,4</b> > <b>515,4</b>	≥ 2 ≥ 20
<b>Forro Posterior</b>	Tejido <b>SANY-DRY</b> <sup>®</sup> , transpirable, resistente a la abrasión, color color gris y negro Espesor 1,2 mm	5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm <sup>3</sup>	<b>83</b>	≤ 150
		5.8.5	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>2</b>	≤ 4
<b>Piso / Suela</b>	Borde de la Suela: TPU, color plata, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles Entresuela: Poliuretano, color negro, baja densidad, cómoda y antishock Coeficiente de adherencia del borde de la suela (resistencia al deslizamiento)	5.8.7	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>4,5</b>	≥ 3
		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	<b>3,5</b>	≤ 12
		5.3.5.2	cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		<b>0,46</b> <b>0,40</b>	≥ 0,36 ≥ 0,31

6.2.10

SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°)  
SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)

**0,28** ≥ 0,22  
**0,24** ≥ 0,19