



## GUANTES DE NITRILO TOWA - AG542 ACTIVGRIP OMEGA

Guantes sin costuras fabricados con polietileno de alta densidad mezclado con fibra de vidrio y doble recubrimiento de nitrilo con acabado Microfinish®.



### NORMATIVA

<b>CE</b> CAT.II	EN 388:2016+A1:2018  4X42C
	<b>CUT</b> C

### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Manipulación de objetos cortantes y piezas aceitadas.
- Cristaleros.
- Automoción.
- Inspecciones con riesgo de corte.
- Industria del vidrio.
- Plantas de reciclaje industrial.

### CARACTERÍSTICAS

- Gran resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Excelente agarre en superficies secas, húmedas y aceitadas.
- Ofrece un máximo confort, tacto y flexibilidad.
- Impermeabilidad total a grasas y aceites, gracias a las ventosas de la tecnología Microfinish® que dispersa los líquidos, en las zonas donde el guante está recubierto.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo	Jaspeado / Morado / Negro	Galga 13	M - 25 cm	8/M	12 pares/paquete 72 pares/caja

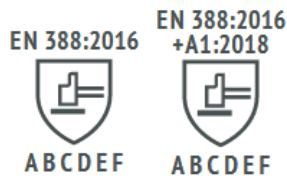
## NORMATIVAS

### EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	<b>-</b>
<b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	<b>-</b>
<b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>-</b>

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	2	5	10	15	22	30