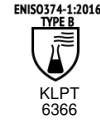


GUANTES DE LÁTEX JUBA - 532B JUBA

Guante de emergencia técnica (EMT) fabricado en látex. Sin polvo. Color azul. Extra grueso y extra largo



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria y procesado de alimentos
- Servicios de limpieza
- Servicios de urgencia y protección civil
- Agricultura y ganadería
- Cuerpos de emergencia y seguridad
- Mantenimiento industrial y doméstico
- Fabricación de poliésteres y fibra de vidrio

CARACTERÍSTICAS

- Extra grueso y extra largo para una protección superior
- Más grueso que un guante desechable tradicional por lo que proporciona mayor resistencia a la elongación y al desgarró, convirtiéndose en un guante muy duradero
- Texturizado en su totalidad para un mejor agarre
- Ambidiestros
- Excelente agarre en ambientes húmedos y secos
- Clorinados para facilitar ponerse y quitarse el guante.
- Apto para uso alimentario
- Para bacterias y hongos este guante tiene estanqueidad total según EN 374-2:2014

| MATERIALES | COLOR | GRUESO | LARGO | TALLAS | EMBALAJE |
|------------|--------------|---------|---|----------------------------|--------------------------|
| Látex | Azul azafata | 0.30 mm | S - 30 cm M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm | 7/S 8/M 9/L 10/XL | Cajita:50und/Caja:500und |

NORMATIVAS

EN ISO 374-1:2016



EN ISO 374-1:2016



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



La norma EN 374:2003 pasa a denominarse EN ISO 374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

EN ISO 374-1:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos químicos.

EN 374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.

EN 16523-1:2015 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.

EN ISO 374-4:2019 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.

EN ISO 374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de micro-organismos.

Clasificación de los guantes según EN ISO 374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

EN ISO 374-1:2016



UVWXYZ

TIPO A

Tiempo de paso \geq 30 min para, al menos, 6 productos.

EN ISO 374-1:2016



XYZ

TIPO B

Tiempo de paso \geq 30 min para, al menos, 3 productos.

EN ISO 374-1:2016



TIPO C

Tiempo de paso \geq 10 min para, al menos, 1 producto.

| Letra | Producto químico | Nº cas | Clase |
|-------|----------------------|-----------|---------------------------------------|
| A | Metanol | 67-56-1 | Alcohol primario |
| B | Acetona | 67-64-1 | Cetona |
| C | Acetonitrilo | 75-05-8 | Compuesto de nitrilo |
| D | Diclorometano | 75-09-2 | Hidrocarburo clorado |
| E | Disulfuro de carbono | 75-15-0 | Compuesto orgánico conteniendo azufre |
| F | Tolueno | 108-88-3 | Hidrocarburo aromático |
| G | Dietilamina | 109-89-7 | Aminas |
| H | Tetrahidrofurano | 109-99-9 | Compuesto heterocíclico y éter |
| I | Acetato de etilo | 141-78-6 | Ésteres |
| J | N-heptano | 142-85-5 | Hidrocarburo saturado |
| K | Hidróxido sódico 40% | 1310-73-2 | Base inorgánica |
| L | Ácido sulfúrico 96% | 7664-93-9 | Ácido mineral inorgánico, oxidante |
| M | Ácido nítrico 65% | 7697-37-2 | Ácido mineral inorgánico, oxidante |
| N | Ácido acético 99% | 64-19-7 | Ácido orgánico |

| Letra | Producto químico | Nº cas | Clase |
|-------|---------------------------|-----------|--------------------------|
| O | Amoniaco 25% | 1332-21-6 | Base orgánica |
| P | Peróxido de hidrógeno 30% | 7722-84-1 | Peróxido |
| S | Ácido fluorhídrico 40% | 7664-39-3 | Ácido inorgánico mineral |
| T | Formaldehído 37% | 50-00-0 | Aldehído |

Niveles de resistencia a la permeabilidad

| Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación | Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación |
|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| > 10 | Clase 1 | > 120 | Clase 4 |
| > 30 | Clase 2 | > 240 | Clase 5 |
| > 60 | Clase 3 | > 480 | Clase 6 |

Clasificación de los guantes según la EN 374-2:2014

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN 374-4:2019

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc. Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma EN ISO 374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.