

GUANTES SIN RECUBRIMIENTO JUBA - DCRNM1 JUBA

Guante sin costuras de fibra Dyneema® galga 10



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria (proceso de fileteado o deshuesado).
- Industria de la madera.
- Industria del vidrio.
- Industria del papel.

CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema® es un producto de alta tecnología que garantiza una excelente protección al corte y a la abrasión.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Lavable.
- Ambidextro.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Se puede utilizar bajo otros guantes para una protección extra.
- Se suministran por unidad y con un guante de algodón para colocarlo como primer guante.
- Apto para uso alimentario.
- Bolsa individual neutra.

COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Blanco	Galga 10	XXS - 19 cm XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 26 cm	5/XXS 6/XS 7/S 8/M 9/L	12 unidad/paquete 144 unidades/caja

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30